### ППН-509 / ПП-Нп-19ГСТ / ПП-ТН350

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | | | Si | Ti | S | P |
| ≤ 0,19 | 0,2-0,5 | 0,3-0,8 | | | 0,3-0,9 | 0,4-0,9 | <0,03 | <0,03 |
| Название | | | | ППН-509 | | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-19ГСТ | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | ПП-ТН350 | | | | |
| Диаметр | | | | 2,6…3,2 мм. | | | | |
| Твердость | | | | 260…320 НВ. | | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | |
| Способ наплавки | | | | * Cамозащитная проволока (С) | | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | | Наплавка деталей, работающих в условиях трения металла о металл. Наплавка валков, опорных катков, шкивов, автосцепок на ж/д транспорте.  Наплавка деталей железнодорожного транспорта из сталей Ст45 и Ст25. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,25 кг. | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 150-180 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б   Проволока от 2,8 мм.   * К415-К * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | |